



Lieferprogramm Anarbeitung Brennschneiden

Zertifiziertes Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 und nach EN 1090



Systeme. Service. Stahl.

Warum entscheiden sich seit vielen Jahren immer mehr Unternehmen für eine Zusammenarbeit mit der Salzgitter Mannesmann Stahlhandel GmbH? Die Antwort gibt unser Anspruch: Systeme. Service. Stahl. Diese drei Begriffe stehen für unser Selbstverständnis – als flexibler Systempartner, moderner Dienstleister und zuverlässiger Vollsortimenter.

Eine leistungsstarke Unternehmensstruktur ist die entscheidende Grundlage für unsere Verfügbarkeit, Schnelligkeit, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Mit unserer Vertriebsorganisation sind wir in ganz Deutschland positioniert.

Entsprechend den Kundenwünschen verfügen wir neben einem umfassenden Programm aus Stahlerzeugnissen über ein breit gefächertes Anarbeitungsspektrum.

Zertifiziert nach:

- **DIN EN ISO 9001** für Stahlhandel und Anarbeitung
- **EN 1090** für tragende Stahlbauteile bis EXC4 nach EN 1090-2 ohne Korrosionsschutz und ohne konstruktive Bemessung

Brennschneiden

- Autogen-CNC
- Plasma-CNC
- Plasma-Signieren-CNC
- Fasen von Blechen und Zuschnitten
- Formen von Rechtecken, Ronden, Ringen und Formteilen
- Richten von Blechen und Zuschnitten
- Quer- und Längsteilen von Blechen

Strahlentzndern/Grundieren

- Bleche
- Profile
- Rohre

Bohren/Brennen

- Profile, Flach- und Winkelstahl, Quadrat- und Rechteckrohre
- Bohren und Gewindeschneiden
- Brennen von Konturen, Ausklinkungen, Fasen und stegmittig teilen
- Alphanumerisch markieren

17 Autogenschneidanlagen maximal 8 Brennaggregate

Dickenbereich: 8 – 600 mm
Arbeitsbereich: 6.000 × 30.000 mm

Plasmaschneidanlage mit 2 drehbaren Plasmaaggregaten inkl. Markierfunktion

Dickenbereich: 5 – 30 mm
Arbeitsbereich: 3.000 × 36.000 mm

3 Strahl- und Konservierungsanlagen

4 Strahlanlagen

Durchgangsbreite: ≤ 3.000 mm
Stückgewicht: max. 28.000 kg
Dickenbereich: > 5 mm < 800 mm
Teilhöhe: < 500 mm

Schweißnahtvorbereitung

Autogen- und Plasmasekatoren
Pullmax

2 Säge-, Bohr-, Brennanlagen

Bohrbereich: 8 – 40 mm
Arbeitsbereich: 600 × 400 × 18.000 mm

Bohrbereich: 8 – 40 mm
Arbeitsbereich: 1.000 × 500 × 18.000 mm

Vorwärmbett (bei Verarbeitung von Sondergütern)

Wir bewältigen Stückgewichte bis maximal 42.000 kg
in unseren vier Fertigungsbetrieben.

4 Plasmaschneidanlagen maximal 2 Plasmaaggregate inkl. Markierfunktion

Dickenbereich: 1 – 15 mm
Arbeitsbereich: 6.000 × 24.000 mm

Portalfasroboter

1 freibewegliches Autogenbrennaggregat

Dickenbereich: 8 – 600 mm
Arbeitsbereich: 3.000 × 6.000 mm

2 Flachrichtanlagen

Richtpresse

Durchgangsbreite: 1.400 mm
Pressdruck: max. 300 to
Materialdicke: max. 100 mm

Portal-Stempelpresse

Durchgangsbreite: 3.000 mm
Pressdruck: ca. 950 to

Bohr-, Stanz- und Brennanlage mit je 1 Plasma- und Autogenbrennaggregat

Dickenbereich: 5 – 50 mm
Arbeitsbereich: 2.000 × 3.000 mm
Bohrbereich: 8 – 40 mm
Stanzbereich: Löcher in Abhängigkeit von der
Materialdicke (Stanzkraft 115 to)





Normale Ebenheitstoleranzen, Klasse N

(Maße in mm)

Nennstärke	Stahlgruppe L		Stahlgruppe H	
	Messlänge			
	1000	2000	1000	2000
≥ 3 < 5	9	14	12	17
≥ 5 < 8	8	12	11	15
≥ 8 < 15	7	11	10	14
≥ 15 < 25	7	10	10	13
≥ 25 < 40	6	9	9	12
≥ 40 ≤ 250	5	8	8	11

Eingeschränkte Ebenheitstoleranzen, Klasse S

(Maße in mm)

Nennstärke	Stahlgruppe L ¹⁾ Blechbreite			
	< 2750		≥ 2750	
	Messlänge			
	1000	2000	1000	2000
≥ 3 < 8	4	8	5	10
≥ 8 ≤ 250	3	6	3	6

Nennstärke	Stahlgruppe H ¹⁾ Messlänge	
	1000	2000
≥ 3 < 8	Die Werte sind bei der	
≥ 8 ≤ 250	Bestellung zu vereinbaren.	

¹⁾ Kleinere zulässige Abweichungen sind gesondert zu vereinbaren.

Norm	Prüfart	Ultraschallprüfungen								
		Qualitäts- und Fehlerklassen								
DIN EN 10160	FLP (Raster)	S0 (200)	S1 (200)			S2 (100)		S3 (100)		
DIN EN 10160	RZP	E0	E1	E2	E3	E2	E3	E4	E4	
SEL 072/77	FLP (Raster)	FK 5	FK 3 (200)			FK 1 und FK 2 (100)		FK 0 (100)		
SEL 072/77	RZP	FK 5	FK 3	FK 2	FK 1	FK 2	FK 1	FK 0	FK 0	
Mögliche Kombinationen:										
DIN EN 10160	FLP + RZP		S1 + E1	S1 + E2	S1 + E3	S1 + E4	S2 + E2	S2 + E3	S2 + E4	S3 + E4
SEL 072/77	FLP + RZP		FK 3 + 3	FK 3 + 2	FK 3 + 1	FK 3 + 0	FK 1 + 2	FK 1 + 1	FK 1 + 0	FK 0 + 0

- FLP (Raster)** Flächenprüfung im Raster von 200 mm (wenn nicht anders bestellt)
- RZP** Randzonenprüfung rasterlos
- S0 - S3** Qualitätsklasse Flächenprüfung nach DIN EN 10160
- E0 - E4** Qualitätsklasse Randzonenprüfung nach DIN EN 10160
- FK0 - FK6** Fehlerklasse für Flächen- und Randzonenprüfung nach SEL 072/77
- FLP + RZP** kombinierte Flächen- und Randzonenprüfung

Alle weiteren Abnahmekriterien für Ultraschallprüfungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Normen.

Toleranzklasse	Werkstückdicke	Brenntoleranzen - Grenzmaß für Nennmaße ²⁾			
		35 bis unter 315	315 bis unter 1.000	1.000 bis unter 2.000	2.000 bis unter 4.000
Toleranzklasse 1	3 bis 12	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 3,0
	> 12 bis 50	± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 2,0
	über 50 bis 100	± 1,0	± 2,0	± 2,5	± 3,0
	über 100 bis 150	± 2,0	± 2,5	± 3,0	± 4,0
	über 150 bis 200	± 2,5	± 3,0	± 3,5	± 4,5
	über 200 bis 250	-	± 3,0	± 3,5	± 4,5
Toleranzklasse 2	3 bis 12	± 2,0	± 3,5	± 4,5	± 5,0
	> 12 bis 50	± 1,5	± 2,5	± 3,0	± 3,5
	über 50 bis 100	± 2,5	± 3,5	± 4,0	± 4,5
	über 100 bis 150	± 3,0	± 4,0	± 5,0	± 6,0
	über 150 bis 200	± 3,0	± 4,5	± 6,0	± 7,0
	über 200 bis 250	-	± 4,5	± 6,0	± 7,0
	über 250 bis 300	-	± 5,0	± 7,0	± 8,0

²⁾ nach DIN EN ISO 9013 / 2003-07

Vertriebsorganisation

Salzgitter Mannesmann

Stahlhandel GmbH

Schwannstraße 12
40476 Düsseldorf
Postfach 30 09 43
40409 Düsseldorf
Germany

Tel.: +49 211 4300-1
Fax: +49 211 4300-90

www.salzgitter-mannesmann-stahlhandel.de

Berlin

Rudower Chaussee 46
12489 Berlin
Tel.: +49 30 66099-0
Fax: +49 30 66099-209

Fürth

Hafenstraße 91
90768 Fürth
Postfach 25 52
90715 Fürth
Tel.: +49 911 7570-0
Fax: +49 911 7570-100

Gladbeck

Beisenstraße 53
45964 Gladbeck
Postfach 5 20
45955 Gladbeck
Tel.: +49 2043 407-0
Fax: +49 2043 407-991

Hamburg

Andreas-Meyer-Straße 15
22113 Hamburg
Postfach 74 07 10
22097 Hamburg
Tel.: +49 40 78958-0
Fax: +49 40 78958-237

Hannover

Wiesenaauer Straße 17
30179 Hannover
Postfach 48 67
30048 Hannover
Tel.: +49 511 6700-0
Fax: +49 511 6700-204

Hannover

System Virotec
Schlieffenstraße 2
30419 Hannover
Tel.: +49 511 6700-0
Fax: +49 511 6700-151

Köthen

Friedrich-Ebert-Straße 39
06366 Köthen
Postfach 11 58
Tel.: + 49 3496 501-0
Fax: +49 3496 501-215

Mannheim

Helmertstraße 17
68219 Mannheim
Tel.: +49 621 8040-0
Fax: +49 621 8040-110

Mülheim

Pilgerstraße 19
45473 Mülheim a. d. Ruhr
Tel.: +49 208 74055-0
Fax: +49 208 74055-70

München

Ehrenbreitsteiner Straße 36
80993 München
Postfach 50 06 60
80976 München
Tel.: +49 89 149099-0
Fax: +49 89 149099-54

Osterholz-Scharmbeck

Am Binnenfeld 1
27711 Osterholz-Scharmbeck
Tel.: +49 4791 18-0
Fax: +49 4791 18-10

Peine

Gerhard-Lucas-Meyer Straße 10
31226 Peine
Tel.: +49 5171 94086-0
Fax: +49 5171 94086-69

Plochingen

Am Rheinkai 30
73207 Plochingen
Postfach 13 40
73203 Plochingen
Tel.: +49 7153 601-0
Fax: +49 7153 601-103

Viersen

Helmholtzstraße 7
41747 Viersen
Tel.: +49 2162 81706-0
Fax: +49 2162 81706-76

Zeithain

Mannesmannstraße 8
01619 Zeithain
Tel.: +49 3525 6060-0
Fax: +49 3525 6060-487

Österreich, Gratkorn

Harter Straße 1a
8101 Gratkorn
Tel.: +43 316 6094-0
Fax: +43 316 6094-40

Frankreich, Straßburg

3a rue de Dunkerque
67000 Strasbourg
B.P. 60049
67016 Strasbourg-Cedex
Tel.: +33 3 88 45 65 90
Fax: +33 3 88 45 58 66